



TOLERANCIAS DE ESPESOR Y ANCHO, PARA FLEJES Y LAMINAS DE ALEACIONES DE COBRE DE ANCHO MAXIMO 420 MM

TOLERANCIAS DE ESPESOR Y ANCHO

Espesores (mm)	TOLERANCIA DE ESPESOR	
	Ancho \leq 300 mm	Ancho 310-420 mm
0,04 - 0,05	$\pm 0,003$	$\pm 0,005$
0,06 - 0,09	$\pm 0,005$	$\pm 0,005$
0,10 - 0,15	$\pm 0,005$	$\pm 0,0075$
0,16 - 0,21	$\pm 0,01$	$\pm 0,0125$
0,22 - 0,29	$\pm 0,0125$	$\pm 0,015$
0,30 - 0,49	$\pm 0,015$	$\pm 0,02$
0,50 - 0,89	$\pm 0,02$	$\pm 0,025$
0,90 - 1,30	$\pm 0,025$	$\pm 0,030$
1,31 - 2,00	$\pm 0,030$	$\pm 0,040$
2,01 - 3,00	$\pm 0,04$	$\pm 0,05$
3,01 - 4,00	$\pm 0,05$	$\pm 0,06$

Espesores (mm)	TOLERANCIA DE ANCHO mm		
	Ancho Hasta 100 mm	Ancho desde 100 a 330 mm	Ancho desde 330 a 420 mm
0,04 - 0,15	$\pm 0,1$	$\pm 0,15$	----
0,16 - 0,89	$\pm 0,1$	$\pm 0,15$	$\pm 0,30$
0,90 - 1,30	$\pm 0,15$	$\pm 0,20$	$\pm 0,40$
1,31 - 2,00	$\pm 0,20$	$\pm 0,25$	$\pm 0,40$
2,01 - 3,00	$\pm 0,25$	$\pm 0,30$	----
3,01 - 4,00	$\pm 0,30$	$\pm 0,40$	----

Nota: Las tolerancias de espesor y ancho, de los materiales fabricados en Sotyl, para espesores de 0,04 mm a 4 mm y anchos de 4 mm a 420 mm, son el 50% de las tolerancias especificadas por la norma ASTM B248M, tabla N° 1 (espesores) y tabla N° 4 (anchos).



TOLERANCIAS DE ESPESOR PARA LAMINAS DE ANCHO 600 MM

Espesores (mm)	TOLERANCIA DE ANCHO 600 mm	
	TOLERANCIA DE ESPESOR (mm)	TOLERANCIA DE ANCHO (mm)
0,30 - 0,45	$\pm 0,02$	+1 - 0
0,46 - 0,75	$\pm 0,035$	
0,76 - 0,95	$\pm 0,04$	
0,96 - 1,10	$\pm 0,045$	
1,10 - 2,00	$\pm 0,05$	
2,01 - 3,00	$\pm 0,07$	

TOLERANCIAS DE LARGO (PARA TIRAS)

Largo de Tiras (mm)	TOLERANCIA DE LARGO (mm)
1000 Æ 3000	+ 20 - 0

TOLERANCIAS DE FLECHA LONGITUDINAL PARA MATERIALES CORTADOS

Ancho (mm)	FLECHA LONGITUDINAL MAXIMA (mm en 2 metros)
5 a 8	60
8 a 9,53	45
9,53 a 12,7	30
12,7 a 25,4	20
25,4 a 50,8	10
50,8 a 102	8
>102	6

Nota: Las tolerancias de flecha longitudinal de los materiales cortados en Sotyl, para anchos mayores a 25 mm, son el 50% de las tolerancias especificadas por la norma ASTM B248M, tabla N° 11.