

**PRODUCTOS LAMINADOS DE COBRE****COMPOSICIÓN QUÍMICA**

Liga	Composición Química			Aleaciones Equivalentes			
	%Cu	%Zn	% P	CDA	ASTM	DIN	IRAM
<b>Cobre Electrolítico</b>	99,90 Min	-----	-----	C11000	B152 (C11000)	E-Cu	800
<b>Cobre DHP</b>	99,9 Min (incluyendo Ag)	-----	0,015-0,040	C12200	B152 (C12200)	----	----
<b>Cobre Zinc</b>	Resto	1,5 Máx	0,05 Máx	----	----	----	818

**PROPIEDADES MECANICAS Y ELECTRICAS**

Aleación	Conductividad Eléctrica (% IACS)	Temple	Dureza Rockwell		Resistencia Tracción (Kg / mm <sup>2</sup> )
			RT15	RT30	
<b>Cobre Electrolítico</b>	100 Min	Blando	45 - 62	0 - 22	15 - 26,5
		1/8 Duro	79 Máx	49 Máx	22,5 - 28,1
		1/4 Duro	59 - 80	18 - 51	24 - 29,5
		1/2 Duro	75 - 83	43 - 57	26 - 32,1
		3/4 Duro	78 - 83,5	47 - 59	29,1 - 35,2
<b>Cobre Zinc</b>	65 Min	Duro	81,5 - 84,5	54 - 62	30,1 - 36,7
		Extra Duro	82,5 - 85	56 - 64	33,2 - 39,3
		Duro Resorte	84 - 85,5	60 - 66	35,2 - 40,8
		Extra Duro Resorte	84,5 Min	61 Min	36,7 Min
<b>Cobre DHP</b>	85	Blando	----	31 Máx	20,9 - 26,5

**FORMA DE SUMINISTRO EN ROLLOS**

Aleación	Espesor		Ancho		Aleación Equivalente
	Min. (mm)	Max. (mm)	Min. (mm)	Max. (mm)	
<b>Cobre Electrolítico</b>	0,91	2,30	15	550	<b>UNS C11000</b>
	0,51	0,90	7	320	
	0,20	0,50	4	320	
	0,05	0,19	10	230	
<b>Cobre Zinc</b>	3,01	4,00	110	330	<b>IRAM 818</b>
	2,51	3,00	25	330	
	1,51	2,50	20	330	
	0,91	1,50	12	330	
	0,51	0,90	7	330	
	0,30	0,50	4	330	
	0,10	0,29	10	300	
	0,04	0,09	10	230	
<b>Cobre DHP</b>	0,91	2,30	15	500	<b>UNS C12200</b>
	0,51	0,90	7	245	
	0,29	0,50	4	245	



**FORMA DE SUMINISTRO EN TIRAS**

Aleación	Materiales con Temple				Materiales Blandos				Largo de tiras	
	Espesor		Ancho		Espesor		Ancho		Min. (mm)	Max. (mm)
	Min. (mm)	Max. (mm)	Min. (mm)	Max. (mm)	Min. (mm)	Max. (mm)	Min. (mm)	Max. (mm)		
<b>Cobre Electrolítico</b>	0,5	2,3	-	600	0,5	2,3	-	600	1000	2000
<b>Cobre DHP</b>										
<b>Cobre Zinc</b>	0,5	3	25	330	0,5	3	80	330	1000	3000

**USOS CORRIENTES**

**Cobre Electrolítico:**

Aplicaciones de alta conductividad eléctrica, por ejemplo, interruptores, conductores, terminales eléctricos, envolturas de cables de energía, contactos.

**Cobre Zinc:**

Aplicaciones de alta conductividad térmica y resistencia al ablandamiento por temperatura, por ejemplo, aletas y tubos de radiadores, juntas de motores, intercambiadores de calor, calefones, ánodos de electrodeposición. Materiales que requieren estampado progresivo, doblado, solapado. Techos, revestimientos, orfebrería.

**Cobre DHP:**

Aplicaciones de alta conductividad térmica, por ejemplo intercambiadores de calor, calefones, ánodos de electrodeposición y juntas de dilatación de represas.