



PRODUCTOS LAMINADOS DE SIMILORO

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Aleación	Composición Química:				Aleaciones Equivalentes		
	% Cu	%Zn	%Pb	%Fe	CDA	ASTM	DIN
Similoro 80/20 (Tombaco)	78,5 - 81,5	Resto	0,05 Máx	0,05 Máx	C24000	B36 (C24000)	CuZn20
Similoro 85/15	84 - 86	Resto	0,05 Máx	0,05 Máx	C23000	B36 (C23000)	CuZn15
Similoro 90/10	89 - 91	Resto	0,05 Máx	0,05 Máx	C22000	B36 (C22000)	CuZn10

PROPIEDADES MECANICAS Y ELECTRICAS

Aleación	Temple	Dureza Rockwell		Resistencia a Tracción (Kg/mm ²)	Conductividad Eléctrica (% IACS)
		RT30	RB		
Similoro 80/20 (Tombaco)	Blando	8 - 42	- 39	29 - 35,7	32
	1/4 Duro	42 - 60	38 - 65	33,7 - 40,8	
	1/2 Duro	56 - 66	59 - 73	38,7 - 45,7	
	3/4 Duro	63 - 70	69 - 79	42,9 - 50	
	Duro	68 - 73	76 - 84	47,8 - 54,1	
	Extra Duro	72 - 76	83 - 89	54,8 - 61,2	
	Duro Resorte	75 - 78	87 - 92	59,8 - 65,4	
	Extra Duro Resorte	76 - 79	88 - 93	62,6 - 68,2	
Similoro 85/15	Blando	8 - 42	- 39	26 - 33,2	37
	1/4 Duro	42 - 60	33 - 62	31 - 38	
	1/2 Duro	56 - 66	56 - 71	35,8 - 42,9	
	3/4 Duro	63 - 70	66 - 76	40 - 47,1	
	Duro	67 - 72	72 - 80	44,3 - 50,6	
	Extra Duro	70 - 75	78 - 85	50,6 - 56,2	
	Duro Resorte	74 - 77	82 - 87	54,8 - 60,5	
	Extra Duro Resorte	75 - 78	84 - 89	57,6 - 63,3	
Similoro 90/10	Blando	7 - 36	- 30	23,5 - 30	44
	1/4 Duro	34 - 54	27 - 56	28,1 - 35,2	
	1/2 Duro	50 - 61	50 - 66	33,2 - 40,3	
	3/4 Duro	55 - 64	59 - 71	36,2 - 43,3	
	Duro	60 - 67	65 - 75	40,3 - 46,4	
	Extra Duro	64 - 69	72 - 79	44,9 - 50,5	
	Duro Resorte	67 - 70	76 - 81	48,5 - 54	
	Extra Duro Resorte	68 - 71	78 - 83	50,5 - 56,1	

**FORMA DE SUMINISTRO EN ROLLOS**

Aleación	Espesor		Ancho		Aleación Equivalente
	Min. (mm)	Max. (mm)	Min. (mm)	Max. (mm)	
Símil Oro 80/20	3,01	4,00	110	330	UNS C24000
	2,51	3,00	25	330	
Símil Oro 85/15	1,51	2,50	20	330	UNS C23000
	0,91	1,50	12	330	
Símil Oro 90/10	0,51	0,90	7	330	UNS C22000
	0,20	0,50	4	330	
	0,10	0,19	10	300	
	0,07	0,09	10	250	

FORMA DE SUMINISTRO EN TIRAS

Aleación	Materiales con Temple				Materiales Blandos				Largo de tiras	
	Espesor		Ancho		Espesor		Ancho		Min. (mm)	Max. (mm)
	Min. (mm)	Max. (mm)	Min. (mm)	Max. (mm)	Min. (mm)	Max. (mm)	Min. (mm)	Max. (mm)		
Símil Oro 80/20	2,01	3	50	330	2,01	3	80	330	1000	3000
Símil Oro 85/15	0,5	2	25	420	0,5	2	80	420	1000	3000
Símil Oro 90/10										

USOS CORRIENTES**Similoro 80/20**

Fuelles metálicos para instrumentos de control de presión y temperatura, mangueras flexibles, instrumentos musicales, revestimientos decorativos. Aplicaciones donde se requiera resistencia a la corrosión

Similoro 85/15

Joyería de fantasía, hebillas, estuches, diales de relojes, mangueras flexibles, tuberías de agua, terminales eléctricos. Aplicaciones donde se requiera resistencia a la corrosión.

Similoro 90/10

Excelente para servicio a la intemperie (herrajes). Accesorios metálicos para embarcaciones. Aplicaciones de buena embutibilidad, por ejemplo cápsulas y vainas de proyectiles. Decoraciones.